

CLPL® SINCROLAM / SCHEDA TECNICA / TECHNICAL SHEET (aggiornamento / updated 02.10.2017)

DESCRIZIONE

laminati CLPL serie SINCROLAM sono composti da carte decorative opportunamente trattate e supportate da diversi strati di pergamene vegetali (Tipo N) e con aggiunta di film plastici (Tipo P) a seconda delle necessità tecniche di applicazione: - Il Tipo N è un laminato multistrato ideale per l'applicazione in piano e profilo sagomato fino a raggi da 1-2 mm. - Il Tipo P è un laminato multistrato con barriera speciale che aumenta le proprietà meccaniche e tecniche. Ideale per applicazioni Folding, 3D con presse a membrana e curvature anche estreme fino a raggi da 0,5mm.

MATERIALE FSC

Disponibile a richiesta Controlled Wood ICILA-COW-002600

STOCCAGGIO E MANIPOLAZIONE

I rotoli devono essere immagazzinati con la confezione originale. Anche in caso di utilizzo parziale il materiale deve essere protetto prima dello stoccaggio in magazzino, posizionando l'imballo lontano da fonti di umidità e luce diretta

PULIZIA E MANUTENZIONE

Utilizzare normali prodotti per la pulizia domestica, meglio se applicati con un panno morbido. Da evitare l'uso di prodotti acidi, basi forti o materiali abrasivi.

CAMPI DI APPLICAZIONE

I laminati della famiglia Sincrolam sono adatti per il rivestimento di tutti i tipi di materiali nei settori del mobile (es: mobili, profili, cornici,) e dell'edilizia indoor, (porte, stipiti, battiscopa, pareti, controsoffitti) settore

DESCRIPTION

SINCROLAM series CLPL rolls are made of decorative papers suitably treated and supported by different layers of vegetable parchments (Type N) and with the addition of plastic films (Type P) depending on the technical application requirements: - Type N is a laminate ideal for application in flat and contoured profiles up to 1-2 mm rays. - Type P is a multi-layer laminate with special barrier that enhances mechanical and technical properties. Ideal for Folding applications, 3D with membrane presses and extreme bends up to 0.5mm rays.

MATERIALE FSC

Available on request Controlled Wood ICILA-COW-002600

STOCCAGGIO E MANIPOLAZIONE

The rolls must be stored in the original packaging. Even in case of partial use, the material must be protected before storage in the warehouse, placing the packaging away from sources of moisture and direct light

PULIZIA E MANUTENZIONE

Use normal household cleaning products, preferably with a soft cloth. Avoid using acid products, strong bases or abrasive materials.

CAMPI DI APPLICAZIONE

The Sincrolam family laminates are suitable for covering all types of materials in the furniture sector (eg furniture, profiles, frames), and indoor furnishings (doors, jambs, skirting boards, walls, false ceilings) and in

GARATTERISTICHE TECNICHE E DIMENSIONALI

Peso: da 100 a 250 g/m² Diametro Interno Anime: 76 e 152 mm
 Spessore: da 0,12 a 0,25 mm Lunghezza Bobine: da 300 a 800 metri lineari ±10%
 Altezza: 625,1250 mm ± 3 mm Numero Giunte Accettabili: 1
 Diametro Bobine: massimo 700 mm

CARATTERISTICHE FISICO-MECCANICHE	METODO DI PROVA	UNITÀ DI MISURA	REQUISITI (min-max)	RISULTATI ²
Emissione di formaldeide ¹	EN 717-2:1994	mgHCHO/(m ² · h)	≤ 3,5	< 0,1
Resistenza all'usura per abrasione	UNI EN 15185:2011	Class CEN/TS 16209	E-A	D/C
Resistenza alla graffiatura	UNI EN 15186:2012, met.B	Class CEN/TS 16209	E-A	D/C
Resistenza al calore secco	EN 12722:2013	Class CEN/TS 16209	E-A	C/A
Resistenza al calore umido	EN 12721:2013	Class CEN/TS 16209	E-A	B/A
Resistenza ai liquidi freddi	EN 12720:2013	Class CEN/TS 16209	E-A	D/A
Resistenza alla luce	UNI EN 15187 / 07	Livello Scala grigi	01-mag	04-mag
Tendenza a ritenerne lo sporco	UNI 9300:1988+A276:1989	Class UNI 9300	01-mag	03-apr

I valori e le caratteristiche riportate nella presente descrizione sono da ritenersi indicativi perché riferiti a tutta la gamma dei prodotti Sincrolam.

I dati contenuti in questo documento sono protetti da copyright© della Lamitex S.p.a. e modificabili senza alcun obbligo di preavviso.

¹ Il Processo produttivo non prevede l'aggiunta di formaldeide NAUF (No Added Urea Formaldehyde)

² I risultati sono espressi in termini di range perché influenzati dalle tecniche di applicazione ai diversi supporti.

camperistico e in generale dove sono richiesti aspetti estetici nobili, effetti speciali al tatto, inoltre in tutti i mercati e progetti dove si vogliono ridurre gli aspetti inquinanti legati all'uso del PVC e dei prodotti a base di Formaldeide. Possono essere utilizzati sia su superfici piane che con angoli di curvatura estremi. Hanno ec-

cezionali doti di lavorabilità, possono essere applicati in impianti industriali con presse statiche, a membrana o in continuo.

PULIZIA E MANUTENZIONE

Visitare sito www.lamitex.it

GARATTERISTICHE TECNICHE E DIMENSIONALI

Peso: da 100 a 250 g/m² Diametro Interno Anime: 76 e 152 mm
 Spessore: da 0,12 a 0,25 mm Lunghezza Bobine: da 300 a 800 metri lineari ±10%
 Altezza: 625,1250 mm ± 3 mm Numero Giunte Accettabili: 1
 Diametro Bobine: massimo 700 mm

CARATTERISTICHE FISICO-MECCANICHE	METODO DI PROVA	UNITÀ DI MISURA	REQUISITI (min-max)	RISULTATI ²
Emissione di formaldeide ¹	EN 717-2:1994	mgHCHO/(m ² · h)	≤ 3,5	< 0,1
Resistenza all'usura per abrasione	UNI EN 15185:2011	Class CEN/TS 16209	E-A	D/C
Resistenza alla graffiatura	UNI EN 15186:2012, met.B	Class CEN/TS 16209	E-A	D/C
Resistenza al calore secco	EN 12722:2013	Class CEN/TS 16209	E-A	C/A
Resistenza al calore umido	EN 12721:2013	Class CEN/TS 16209	E-A	B/A
Resistenza ai liquidi freddi	EN 12720:2013	Class CEN/TS 16209	E-A	D/A
Resistenza alla luce	UNI EN 15187 / 07	Livello Scala grigi	01-mag	04-mag
Tendenza a ritenerne lo sporco	UNI 9300:1988+A276:1989	Class UNI 9300	01-mag	03-apr

I valori e le caratteristiche riportate nella presente descrizione sono da ritenersi indicativi perché riferiti a tutta la gamma dei prodotti Sincrolam.

I dati contenuti in questo documento sono protetti da copyright© della Lamitex S.p.a. e modificabili senza alcun obbligo di preavviso.

¹ Il Processo produttivo non prevede l'aggiunta di formaldeide NAUF (No Added Urea Formaldehyde)

² I risultati sono espressi in termini di range perché influenzati dalle tecniche di applicazione ai diversi supporti.

general, where noble aesthetic aspects, special touch effects, and all markets and projects are required to reduce the pollen-related aspects of PVC and Formaldehyde based products. They can be used on both flat surfaces with extreme bending angles. They have

outstanding machinability, can be applied to industrial plants with static, membrane or continuous presses.

PULIZIA E MANUTENZIONE

Visitare sito www.lamitex.it